

NERO SUPERIOR

Rivestimento tecnico nero ad alte prestazioni

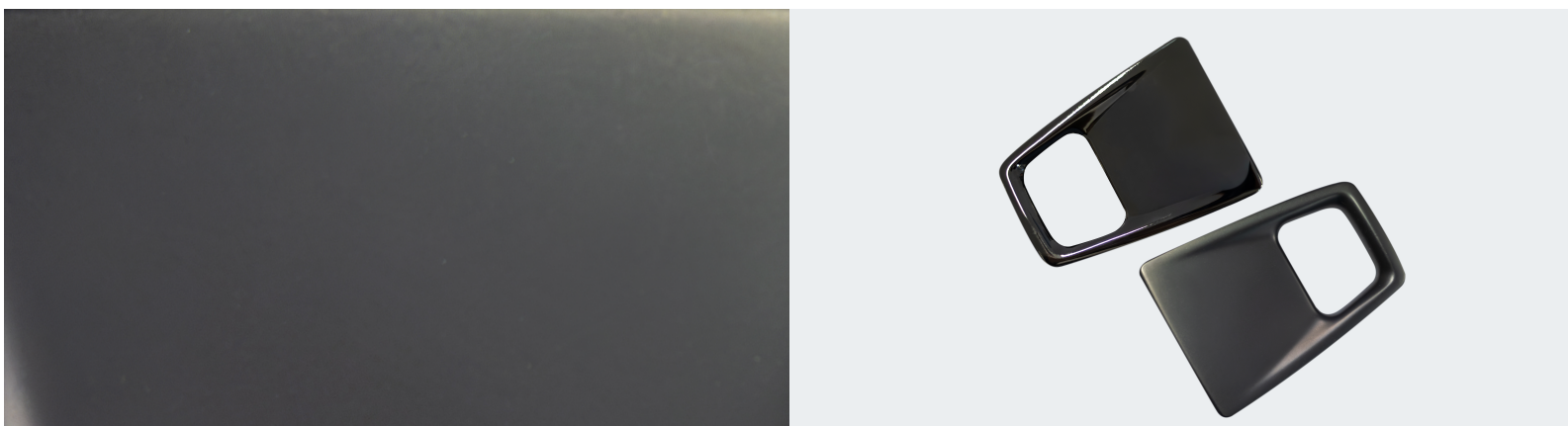
NeroSuperior è un **rivestimento superficiale tecnico** ad alte prestazioni sviluppato da Eurogalvano, progettato per garantire **elevata resistenza alla corrosione, durezza superficiale, stabilità estetica e proprietà tribologiche migliorate.**

Il trattamento è idoneo sia per **applicazioni funzionali** che **decorative** in ambito industriale e tecnico avanzato.

Caratteristiche Tecniche

Resistenza alla Corrosione

- Elevata protezione contro agenti atmosferici e chimici
- Performance superiori rispetto a molte nichelature nere tradizionali
- Non richiede oliatura o vernici protettive trasparenti ma si può avere anche verniciato lucido o opaco
- Si può avere nelle versioni perlate (dal 3Q7 al Perla Classico)
- Stabilità intrinseca del rivestimento
(Valori di resistenza in nebbia salina disponibili su richiesta in funzione del ciclo applicato.)



Durezza Superficiale

- 550–600 HV (come depositato)
- Fino a 1000 HV con post-trattamento
- Elevata resistenza all'usura da sfregamento
- Incremento della vita utile del componente

Proprietà Tribologiche

- Riduzione del coefficiente di attrito
- Miglioramento del comportamento in condizioni di contatto e scorrimento
- Idoneo per componenti soggetti a usura meccanica

Assorbimento della Luce

- Assorbimento fino al 98% della luce incidente
- Elevato effetto antiriflesso
- Idoneo per applicazioni ottiche e tecniche

Resistenza Termica

- Stabilità delle proprietà protettive e meccaniche a temperature elevate

(Valori specifici disponibili su richiesta in funzione del substrato e dello spessore.)

Conducibilità Elettrica

- Mantiene buona conducibilità elettrica
- Alternativa tecnica a vernici o trattamenti ossidativi isolanti
- Idoneo per custodie elettroniche e componenti industriali

Conformità e Sicurezza

- Alternativa a ridotto rilascio di nichel (lega a bassissimo rilascio)
- Conforme alle linee guida 4MSI per il contatto con acqua potabile
- Processo esente da fluoruri e ammoniaca

Uniformità del Deposito

- Deposito sottile e controllato
- Elevata uniformità anche su geometrie complesse
- Idoneo per componenti di precisione
- Minimo impatto sulle tolleranze dimensionali

Aspetto e Finitura

- Tonalità: dal grigio canna di fucile al nero profondo
- Versioni disponibili: lucida, satinata, opaca, perlate
- Elevata stabilità cromatica

Settori di Applicazione

- Automotive
- Componentistica tecnica
- Ottica e strumentazione
- Elettronica industriale
- Armi sportive
- Design e arredamento
- Moda
- Maniglieria



LUCIDO



OPACO